

Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Внимание!
Максимальная оценка за всю готовую практическую работу - 15 баллов

КРИТЕРИИ и МЕТОДИКА ОЦЕНИВАНИЯ ДЛЯ ЖЮРИ

Практическая работа №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

(время на выполнение задания - 90 минут)

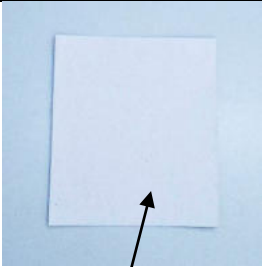
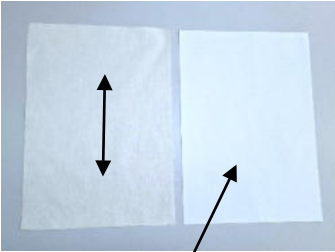


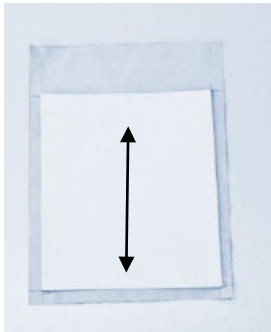
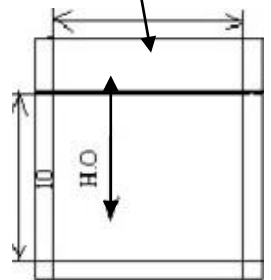
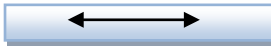
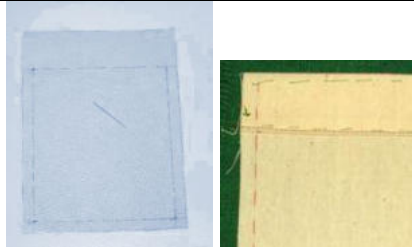

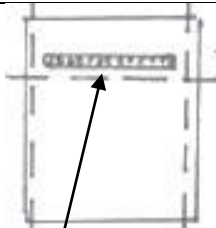
Задание: Изготовить технологический узел «Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком» из ткани согласно инструкционно-технологической карте.


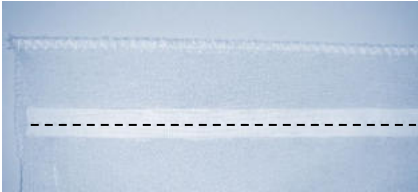







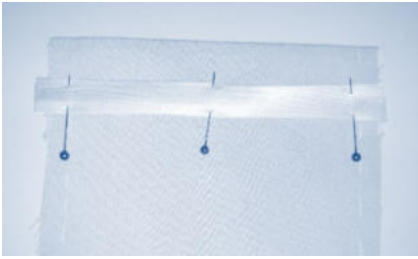



Материалы: ткань (бязь х/б) однотонная светлого тона размером 33,0(долевая)×40,0см (всего 1 деталь), нити швейные п/э №40 в цвет х/б бязи и косой бейки; элементы декора: готовая (с заутюженными срезами) косая х/б/атласная бейка контрастного цвета/горошек/узкая полосочка/мелкая клеточка - 20,0см шириной в готовом виде не более 2,0см (всего 1 деталь); лента атласная узкая шириной не более 1,0см в цвет бейки - 55,0см(всего 1 деталь). **Оборудование:** швейная бытовая машинка с наличием функции зигзаг/оверлок; утюг и доска для ВТО, проутюжильник. **Инструменты и приспособления:** игла ручная швейная, напёрсток, ножницы для раскроя ткани,



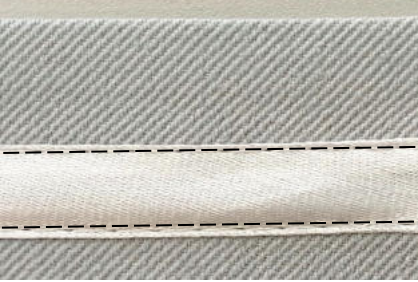
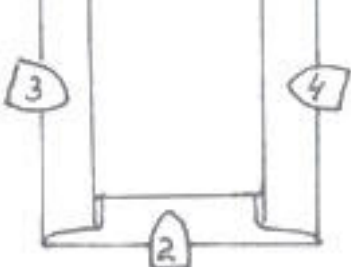



ниткорезы, игольница, булавки, распарыватель, мел портновский/термостержень (терморучка), ножницы для работы с бумагой, линейка простая, угольник, сантиметровая лента.

Инструкционно – технологическая карта
«Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком»

№	Этапы выполнения и технические условия (ТУ)	Материалы, инструменты	Фото, рисунок, схема, чертеж
1.	<u>Внимательно прочитайте задание.</u> <u>Проверить наличие материалов:</u> отрезы х\б ткани, косой бейки и атласной ленты.		
2.	<u>Проверить размеры шаблона</u> накладного кармана на листе для вырезания. Его размеры должны быть 13,0см×15,0см . <u>При необходимости откорректируйте перед вырезанием!</u>	Самоконтроль	
3.	<u>Аккуратно вырезать проверенное бумажный шаблон/лекало</u> детали накладного кармана прямоугольной формы, используя в задании лист для вырезания. Для выкраивания полочки можно использовать лист формата А4.	Бланк №1 для вырезания шаблона кармана и лист А4, ножницы по бумаге	 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> Лекало кармана 15,0×13,0см </div>
4.	<u>Выполнить раскрой</u> каждой детали технологического узла с учетом направления долевой нити: 1) полочка - 1 деталь, 2) карман - 1 деталь. 3) долевик кармана– 1 деталь. <u>Порядок раскроя:</u> 1) Из отреза х\б ткани сначала выкроить деталь полочки размером 30,0см(долевая)×22,0см / можно использовать лист А4.	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	1.  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> Лекало полочки 30,0см×22,0см </div>

	<p>2) Затем на оставшийся отрез ткани положить бумажный шаблон кармана (можно закрепить булавками), обвести контур <u>лекала /шаблона</u> мелом/терморучкой.</p> <p>Размеры кармана в готовом виде: длина - 15,0см (долевая) и ширина - 13,0см.</p> <p>Не забудьте обязательно добавить припуски на обработку кармана: сверху - 4,0см, с низу и по бокам -1,0см!</p> <p>Еще раз все измерить и вырезать деталь накладного кармана с припусками и с учетом направления долевой нити, припусков и строго по намеченным линиям.</p>	<p>Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.</p>	<p>2.</p>  <p>Верхний припуск 4,0см</p> 
	<p>3) Из остатка ткани еще выкроить долевик кармана - узкую полоску размером 15,0см (долевая)×1,0см.</p>	<p>Мел/терморучка, линейка, ножницы для раскроя ткани</p>	
<p>5.</p>	<p>Получилось всего 3 детали кроя из х/б ткани.</p>	<p>Самоконтроль раскроя</p>	
<p>6.</p>	<p>По намеченным контурным линиям кармана в готовом виде проставить нитки временного назначения прямыми сметочными стежками.</p>	<p>Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница.</p>	
<p>7.</p>	<p>Обработать верхний срез кармана с лицевой стороны строчкой зигзаг или на оверлоке.</p>	<p>Швейная машинка/оверлок, нитки п\э, ниткорезы</p>	
<p>8.</p>	<p>➤ Наложить долевик (3 деталь из х/б ткани - полоска 1,0см) <u>на верхний припуск</u> кармана <u>с изнанки к линии входа в карман.</u></p> <p>➤ Наметать прямыми</p>	<p>Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница. Швейная машинка, заправленная</p>	

	<p>сметочными стежками.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Настрочить на 0,5см от линии (по середине долевики). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО с изнанки. 	<p>нитками в цвет ткани. Распарыватель. Оборудование для ВТО</p> 	
9.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Завернуть верхний припуск кармана на изнанку по намеченной линии и зафиксировать булавками. ➤ Затем заметать прямыми сметочными стежками. ➤ Убрать булавки! ➤ ВТО с изнанки.  	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. Оборудование для ВТО</p>  	
10.	<p>Приготовить деталь – готовую косую бейку (1 деталь) проутюжить.</p> 	<p>Оборудование для ВТО.</p> 	
11.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ С лицевой стороны кармана наметить линию терморучкой на расстоянии 1,5см от сгиба (от верхней линии вниз) и приложить к ней косую беку. ➤ Наколоть бейку булавами. ➤ Наметать прямыми сметочными стежками. 	<p>Терморучка, Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p> 	
12.	<p>Приготовить деталь – атласную ленточку (1 деталь) проутюжить, сложить пополам и приутюжить всгиб.</p> 	<p>Оборудование для ВТО.</p> 	

13.	<p>Вставить ленточку <u>сгибом</u> вверх под нижний край беки на 0,7см (между карманом и бейкой) <u>по середине кармана</u> и закрепить булавкой или ручными стежками.</p> 	<p>Булавки, игла ручная швейная, игольница.</p>	
14.	<p>➤ Настрочить косую бейку на карман с 2-ух сторон на 0,1-0,2см от сгибов (длина стежка 3,5-4,0мм).</p> <p>➤ Удалить временные стежки.</p> <p>➤ ВТО бейки.</p>	<p>Швейная машинка, заправленная <u>нитками в цвет бейки</u>. Распарыватель. Утюг и гладильная доска</p>	
15.	<p>➤ Завернуть сначала нижний припуск кармана и <u>заметать прямыми сметочными стежками</u>.</p> <p>➤ Затем завернуть и заметать боковые припуски накладного кармана.</p>	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p>	
16.	<p><u>Проверить!!!</u></p> <p>➤ Размеры накладного кармана в готовом виде - 13,0см×15,0см.</p> <p>➤ Качество верхних и нижних уголков кармана (прямой угол).</p> <p>➤ Параллельность сторон (форма прямоугольник).</p>		
17.	<p>После проверки качества заготовки кармана выполнить ВТО без пара, хорошо приутюжить уголки.</p> 	<p>Утюг и гладильная доска</p>	

<p>18.</p>	<p><u>Подготовить деталь полочки из х/б ткани:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ обметать все срезы на зигзаге/оверлоке и завязать узелки в уголках/заправить с изнанки. ➤ ВТО. 	<p>Швейная машинка/ оверлок. Оборудование для ВТО</p>	
<p>19.</p>	<p>Наметить на полочке линию середины детали (вдоль долевой нити) и положение накладного кармана - от верхнего среза 7,5см.</p>	<p>Терморучка, линейка</p>	
<p>20.</p>	<p><u>Соединить карман с полочкой:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Наложить заготовку кармана на полочку точно по намеченным линиям. ➤ Наколоть булавками. ➤ Наметать карман на полочку прямыми сметочными стежками на 0,3-0,4 см по контуру. 	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p> 	
<p>21.</p>	<p>Завязать легкий временный бантик, чтобы концы ленточки не попали под машинный шов.</p>		

<p>22.</p>	<p>Настрочить карман на полочку на 0,1-0,2 см с <u>горизонтальными закрепками</u> длиной 0,7-1,0см.</p> 	<p>Швейная машинка</p> 	
<p>23.</p>	<p><u>Окончательная отделка кармана:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Удалить все временные стежки, мусор, меловые линии. ➤ Утюжка готового кармана с изнаночной и лицевой сторон с паром и ленточку отдельно. ➤ Завязать окончательный вариант бантика и оформить его кончики (подрезать наискосок). 	<p>Распарыватель, щеточка, ножницы. Оборудование для ВТО.</p>	
<p>24.</p>	<p><u>Проверка качества готового кармана и сдача образца практической работы.</u></p>	<p>Самоконтроль</p>	

Самоконтроль:

- 1) Машинные строчки должна быть ровными и непрерывными.
- 2) Частота и ширина выполняемых стежков/строчек/швов должна соответствовать заданным величинам в ТУ задания.
- 3) В готовой работе должны отсутствовать строчки временного назначения, мусор, меловые линии и портновские булавки.
- 4) Соблюдать правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования в процессе выполнения практического задания.

Максимальная оценка за эту работу: 15,0 баллов.

Бланк №1.

Лист для вырезания

ШАБЛОН НАКЛАДНОГО КАРМАНА



Критерии и методика оценивания практической работы №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Пояснение критериев оценивания
<u>1.</u>	Наличие рабочей формы (фартук, головной убор)	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Наличие фартука – 0,5 балла ➤ Наличие косынки – 0,5 балла
<u>2.</u>	Аккуратность и правильность кроя деталей технологического узла: учет направления долевой нити.	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Детали из х/б ткани (2шт. -полочка и карман) выкроены симметрично – 0,5 балла. ➤ Крой произведен с учетом долевой нити – 0,5 балла.
<u>3.</u>	Качество заготовки кармана: его соответствие заданным параметрам - 13,0см ×15,0см.	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ширина кармана в готовом виде – 13,0см ± 3мм - 0,5 балла. ➤ Длина кармана в готовом виде - 15,0см ± 3мм - 0,5 балла. ➤ Две любые стороны не отвечают заданным размерам – 0,5 балла.
<u>4.</u>	Качество обработки углов кармана:	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Два верхних угла кармана соответствуют 90°– 0,4 балла. ➤ Два нижних угла кармана соответствуют 90°– 0,4 балла. ➤ С лицевой стороны не видны припуски кармана - 0,2 балла.
<u>5.</u>	Качество обработки сторон кармана.	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Боковые стороны кармана ровные - 0,25 балла. ➤ Верхняя и нижняя стороны кармана ровные - 0,25 балла. ➤ Боковые стороны параллельны друг другу - 0,25 балла. ➤ Верхняя и нижняя стороны параллельны друг другу - 0,25 балла.
<u>6.</u>	Качество обработки входа кармана: долевик.	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Долевик настроен на изнаночной стороне верхнего припуска кармана – 0,5 балла. ➤ Долевик настроен на 0,5 см от сгиба - 0,5 балла. ➤ Отсутствие долевика – 0 баллов.
<u>7.</u>	Качество обработки	0,5	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Срез верхнего припуска кармана

	входа кармана: обработка среза		<p>обработан краеобметочной строчкой (зигзаг/оверлок) – 1,0 балл.</p> <p>➤ Отсутствие обрабатывающей строчки – 0 баллов.</p>
<u>8.</u>	Качество обработки отделочной бейки.	2,0	<p>➤ Бейка находится на 1,5см ± 1мм от верхней линии кармана – 0,4 балла.</p> <p>➤ Бейка настрочена 2-мя ровными машинными строчками - по 0,2 балла за каждую ровную строчку.</p> <p>➤ Настрочена на 0,1-0,2см от сгибов бейки – по 0,2 балла за каждую правильную строчку.</p> <p>➤ Настрочена нитками в цвет бейки - 0,4 балла.</p> <p>➤ Строчка настрачивания соответствует ТУ задания (длина стежка 3,5-4,0мм) - 0,4 балла.</p> <p>➤ Отсутствие бейки – 0 баллов</p>
<u>9.</u>	Качество обработки отделочной ленточки - ее расположение.	0,5	<p>➤ Ленточка расположена посередине кармана – 0,5 балла.</p> <p>➤ Ленточка смещена от середины кармана более 0,5 см – 0,2 балла.</p> <p>➤ Ленточка криво прикреплена (выпадает из бейки одним углом) - 0,2 балла.</p>
<u>10.</u>	Качество соединения кармана с полочкой.	1,0	<p>➤ Шов настрачивания кармана на полочку ровный - 0,5 балла.</p> <p>➤ Шов расположен на 0,1-0,2 мм от сгибов кармана - 0,5 балла.</p> <p>➤ Соединение кармана выполнено на половину - 0,3 балла.</p> <p>➤ Строчка отсутствует – 0 баллов.</p>
<u>11.</u>	Технологическая обработка верхних углов кармана.	1,5	<p>➤ Наличие 2-ух закрепок - 0,5 балла.</p> <p>➤ Наличие 1 закрепки – 0,25 балла.</p> <p>➤ Закрепки ровные - 0,5 балла.</p> <p>➤ 1 закрепка ровная – 0,25 балла.</p> <p>➤ Длина закрепок 0,7-1,0см - 0,5 балла.</p> <p>➤ 1 закрепка соответствующей длины – 0,25 балла.</p> <p>➤ Отсутствие закрепок – 0 баллов.</p>
<u>12.</u>	Соблюдение технологической последовательности изготовления кармана.	1,0	<p>➤ Нарушение последовательности изготовления (припуски кармана завернуты неправильно - нарушена последовательность) - 0 баллов</p>

13.	Общий внешний вид выполненной работы.	1,5	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Чистота и аккуратность работы (отсутствие мусора, ниток временного назначения, меловых линий) – 0,2 балла. ➤ Срезы полочки обметаны строчкой зигзаг/оверлок и завязаны/заправлены концы ниток - 0,2 балла. ➤ Симметричное расположение кармана на полочке (по середине) – 0,2 балла. ➤ Карман расположен на расстоянии $7,5\text{см} \pm 2\text{мм}$ от верхнего среза полочки – 0,2 балла. ➤ Бантик завязан аккуратно (не развязывается и концы симметричные) – 0,2 балла. ➤ Достаточная ВТО всего узла – 0,5 балла.
14.	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований.	1,0	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Работа с наперстком при выполнении ручных работ – 0,25 балла. ➤ Соблюдение ТБ при работе с утюгом – 0,25 балла. ➤ Соблюдение ТБ при работе на швейной машине – 0,25 балла. ➤ Правильная организация рабочего места (прядок на рабочем месте в течение и после окончания работы) – 0,25 балла. ➤ Разбрасывание игл и булавок вне игольницы <u>минус 0,5 балла.</u>
Итого:		15,0	